



Industries

SHOP & BUSINESS

DESIGN

INDUSTRIES



**TEDDINGTON**  
LUFTSCHLEIERANLAGEN

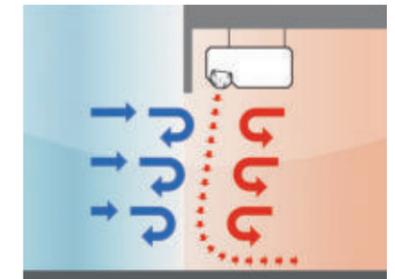
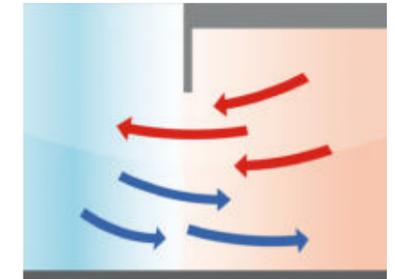
TORE  
AUS LUFT.

# DIE LÖSUNG HEISST LUFTSCHLEIER.

Aufgabe einer Luftschleieranlage ist es, den unangenehmen Kaltlufteinfall im Eingangsbereich zu verhindern. Das wird mit einer Gegenströmung erzielt.

Volumenstrom, Geschwindigkeit, Temperatur und Impuls müssen dabei der Kraft des Kaltlufteinfalls entsprechen, um optimalen Nutzen und Komfort zu erzielen.

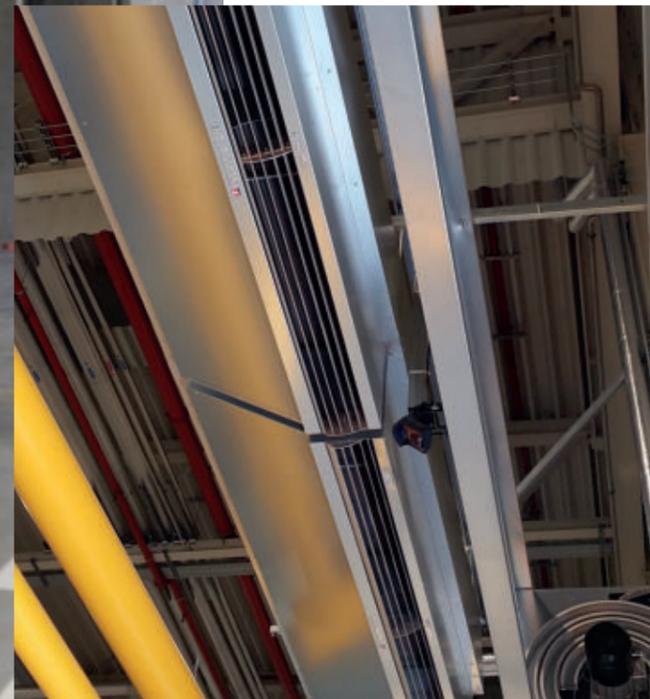
**Kein Trick, nur Physik.**



## DAMIT DIE WÄRME DRINNEN BLEIBT.

An Industrie- und Lagerhallen sind Tore und Halleneinfahrten häufig geöffnet. Außenluft und teuer erwärmte Innenluft tauschen sich aus. Das kostet viel Energie und bringt unangenehme Zugscheinungen mit sich. Andererseits können es auch Gerüche sein, die nicht nach außen dringen dürfen und sicher abgeschirmt werden müssen.

Teddington Luftschleieranlagen reduzieren diese Effekte auf ein Minimum und sorgen zeitgleich für ein Wohlfühlklima.



# WIRKT PERFEKT. SPART VIEL EIN.

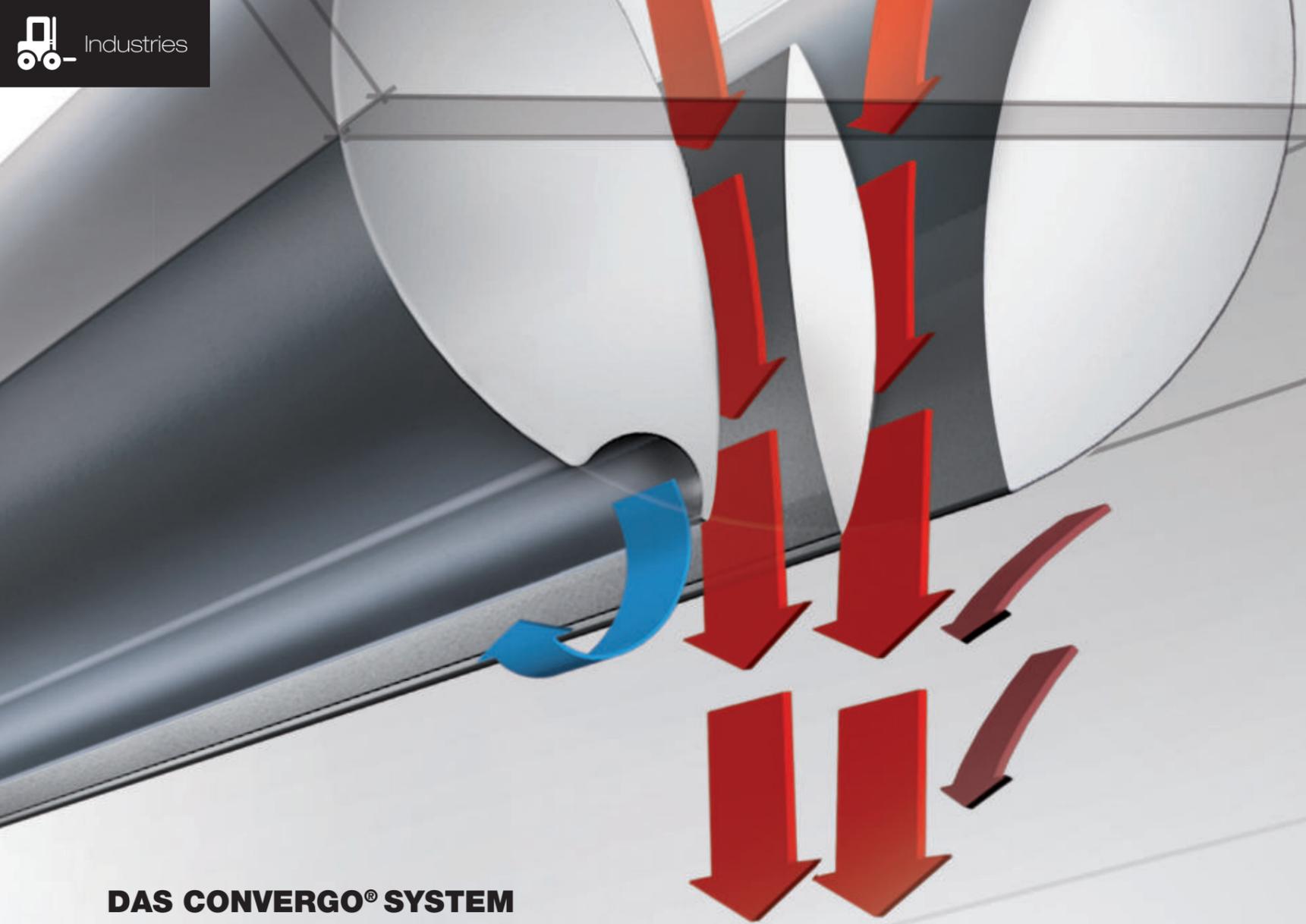
Teddington Luftschleieranlagen bieten höchste Energieeffizienz. Sie sparen Energie, senken die Kosten und verbessern gleichzeitig das Wohlfühlklima z.B. in:

- **Industrie- und Lagerhallen**
- **Werkstätten und Betriebsgebäuden**
- **Logistikzentren**
- **Messehallen**
- **Verwaltungsgebäuden**
- **Einkaufszentren**
- **Hotels und Flughäfen**
- **Müllverbrennungsanlagen**
- **Und vielen anderen mehr**

## FÜR JEDES TOR. FÜR JEDE GRÖSSE.

Durch ihre hohe Effizienz amortisieren sich Teddington Luftschleieranlagen in kurzer Zeit. Dann sparen Sie bares Geld. Tag für Tag.





## DAS CONVERGO® SYSTEM

### DIE TECHNIK MACHT DEN UNTERSCHIED.

Unser patentiertes CONVERGO® Druckkammer-Düsensystem basiert auf dem Venturi-Prinzip. Zusätzlich teilen tragflächenförmige Profile den Luftstrahl in einen Kern- und einen Stützstrahl und führen ihn wieder konvergierend zusammen. Eine Hohlkehle am äußeren Düsenprofil lenkt unerwünschte Außenluftanteile ab. Eine „weiche“ Kante am inneren Düsenprofil bewirkt eine erwünschte Raumluftinduktion in den Luftschleier.

Das Ergebnis ist ein stark gerichteter Luftstrahl, mit dem sich bei geringem Energiebedarf sehr hohe und breite Türen abschirmen lassen.



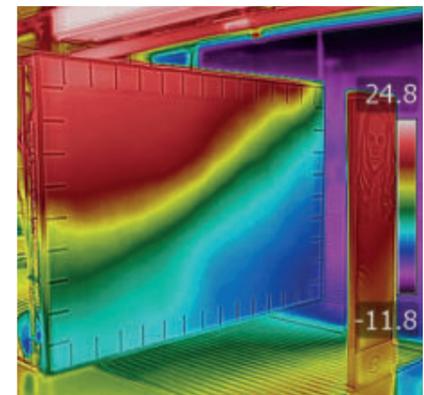
Der Ausblaswinkel des CONVERGO® Systems kann feinjustiert werden. Damit lässt sich der Luftschleier den örtlichen Gegebenheiten anpassen.

## HOHES EINSARPOTENZIAL

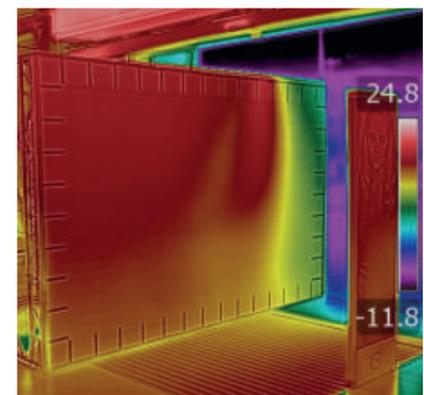
Teddington Luftschleieranlagen sind richtungsweisend, wenn es um Effektivität und Zuverlässigkeit unter anspruchsvollen Bedingungen geht.

CFD-Simulationen des Dresdner Instituts für Luft- und Klimatechnik, Thermografieaufnahmen bei unseren Kunden vor Ort und unterschiedliche Tests in unseren Versuchsräumen belegen eindrucksvoll die Effizienz unserer Geräte mit dem patentierten CONVERGO® Druckkammer-Düsensystem.

Rechts kann man die sehr gute Abschirmleistung einer Luftschleieranlage bei einem Ladenlokal mit ca. 400 m<sup>2</sup> Fläche sehen. Die von der Luftschleieranlage umfassten Türen sind 2,20 m hoch und 2,00 m breit, wobei die Luftschleieranlage auf einer Höhe von 2,50 m und auf einer Breite von 2,50 m angebracht ist. Die Temperaturen, bei windstillem und wolkenlosem Wetter, betragen außen 8 °C und innen 20 °C.



Ohne Luftschleieranlage



Mit Luftschleieranlage

## PRAXISBEISPIEL

Der Energieverbrauch lag bei diesem Tor ohne Luftschleier bei 113.144 kWh pro Jahr. Mit zwei links und rechts neben dem Tor angeordneten Teddington Ratiovent Industrieluftschleieranlagen nur noch bei 60.000 kWh pro Jahr. Das ergibt eine Ersparnis von mehr als 53.000 kWh pro Jahr.

Eine vierköpfige Familie kann damit etwa 10,5 Jahre mit Strom versorgt werden.

Der CO<sub>2</sub>-Ausstoß wird um mehr als 12 Tonnen pro Jahr reduziert.



# FÜR JEDE SITUATION DIE PASSENDE LÖSUNG.

Oft ist eine Anlage aus unserem Standardprogramm genau die richtige Lösung. Einfach und effektiv. Kostengünstig und dauerhaft funktional.

In einigen Fällen funktioniert das Prinzip „one size fits all“ aber nicht, denn die Physik zeigt sich selten kompromissbereit.

Damit eine Luftschleieranlage optimal wirkt und somit den gewünschten Energiespar-Effekt erzielt, müssen viele individuelle Faktoren der jeweiligen Einbausituation berücksichtigt werden.

Gut, wenn Sie bei dieser Entscheidung auf einen erfahrenen Partner vertrauen können. Wir analysieren Ihre Situation mit all unserem Know-how. Und wir bieten Ihnen die für Ihren Bedarf optimale Lösung.

Wir sind Ihr Partner und unterstützen Sie von der Planung bis zur Inbetriebnahme.

Und wenn es die Situation erfordert, fertigen wir eine individuelle Anlage. Exakt abgestimmt auf Ihren Bedarf.

**Welche Thermik herrscht im Gebäude?**

**Welche Windlast wirkt auf den Eingangsbereich?**

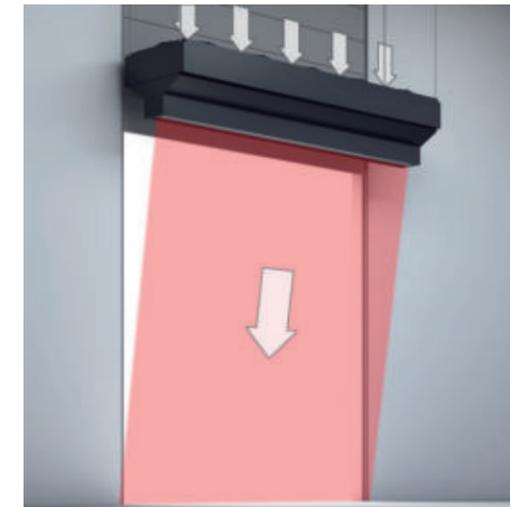
**Wie groß ist die abzuschirmende Tür- oder Torfläche?**

**Welche Einbauform wird gewünscht?**

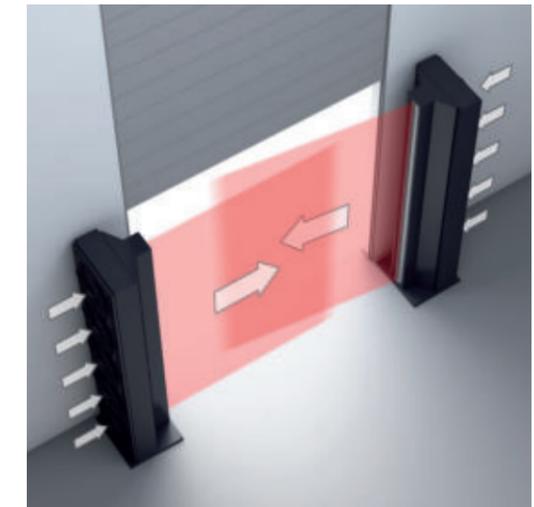
**[www.teddington.de](http://www.teddington.de)  
Hier finden Sie unseren Produkt-  
konfigurator und viele nützliche Infos.**

## UNSERE GERÄTE GIBT ES FÜR JEDE EINBAUVARIANTE.

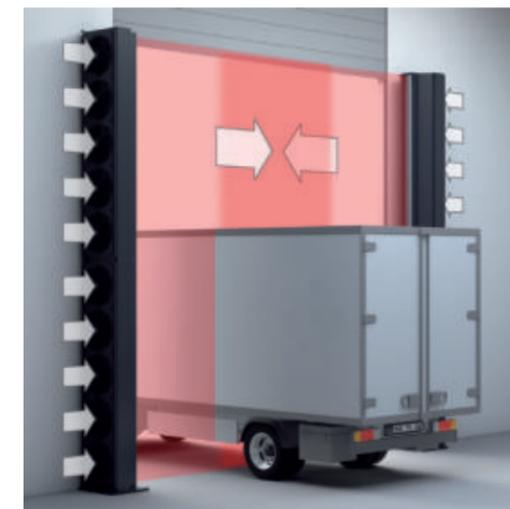
Je nach Situation oder Kundenwunsch bieten sich verschiedenen Bauformen an:



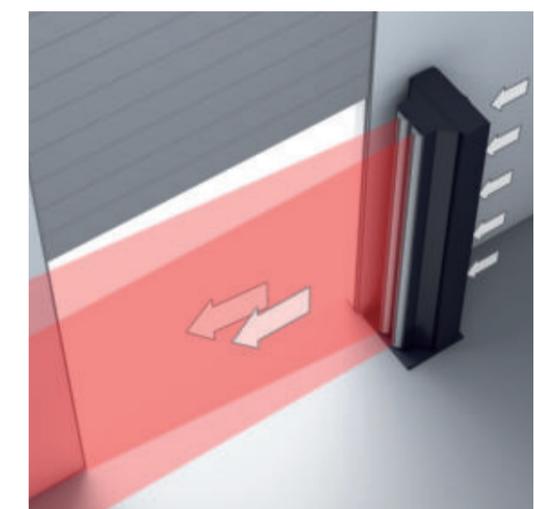
Einzelanlage mit Einzeldüse in horizontaler Montage.



Doppelanlage mit Einzeldüsen im Ausblasbereich, vertikale Montage.



Doppelanlage mit Einzeldüsen im Ausblasbereich, vertikale Montage mit je zwei Geräten übereinander.



Einzelanlage mit Doppeldüse im Ausblasbereich, vertikale Montage.



## Industries

Stark frequentierte Hallen mit meterhohen Toren verursachen enorme Zugscheinungen mit hohen Energieverlusten. Gefordert sind hier energiesparende Lösungen für zugluftarme Klima-Verhältnisse.

Wir bieten spezielle Anlagen für jeden industriellen Einsatzbereich.



# UNSERE PRODUKTE IM INDUSTRIEBEREICH



## Ratiovent

HOCHEFFIZIENT UND FLEXIBEL.

Der hocheffiziente und flexible Luftschleier für alle Anwendungen im Industrie- und Logistikbereich.



## Induvent

KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK.

Der kompakte Industrieluftschleier für Anwendungen, bei denen keine Beheizung erforderlich ist.



## Robuvent

DER EINSTIEG IN DIE INDUSTRIELLE LUFTSCHLEIERTECHNIK.

Robust und zuverlässig.



## Friguvent

FÜR KÜHL- UND FROSTBEREICHE.

Der effiziente Luftschleier für den anspruchsvollen Einsatz in Kühl- und Tiefkühlzonen.



## RATIOVENT

# HOCHEFFIZIENT UND FLEXIBEL.

Die Ratiovent Luftschleieranlagen für die vertikale oder horizontale Montage mit und ohne Beheizung sind perfekt für alle Anwendungen im Industrie- und Logistikbereich geeignet.

Sie sind äußerst montagefreundlich und wartungsarm. Durch ihre robuste Ausführung und ihre kraftvolle Leistung sind sie das meistgewählte Gerät im Industriebereich.



Die technischen Daten können Sie im Internet oder in unserem technischen Daten-Folder einsehen.



## INDUVENT

# KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK.

Die Induvent Torluftschleier für die vertikale oder horizontale Montage sind für den universellen Umluftbetrieb in allen Industriebereichen ausgelegt. Durch viele verschiedene Bauformen passen sich die Geräte flexibel allen Einbausituationen an.



Die technischen Daten  
können Sie im Internet  
oder in unserem technischen  
Daten-Folder einsehen.



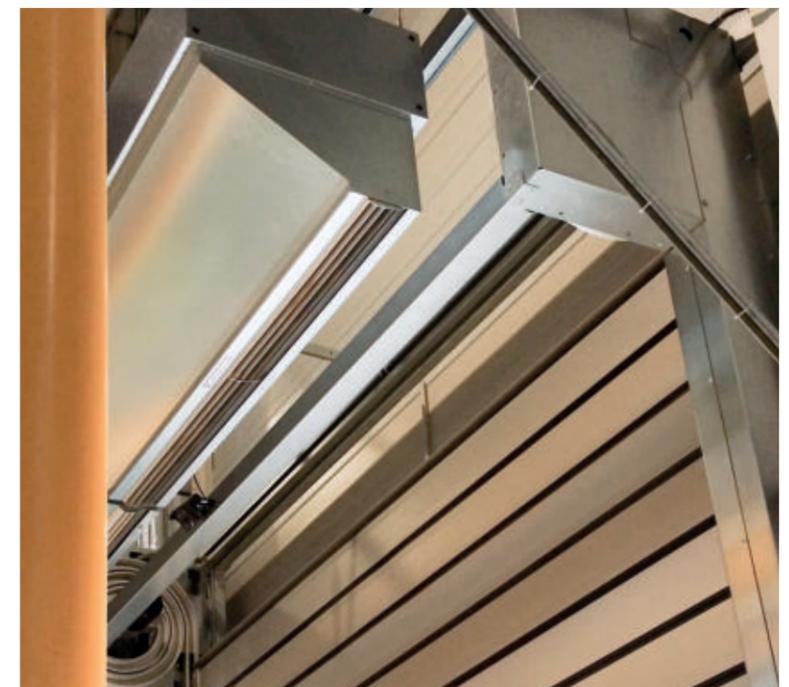


## **ROBUVENT** DER EINSTIEG IN DIE INDUSTRIELLE LUFTSCHLEIERTECHNIK.

Auch für moderate Industrieanforderungen hat Teddington ein solides Gerät mit kraftvollen Axialventilatoren im Produktportfolio. Effektiv in der Leistung, zuverlässig und energiesparend im täglichen Einsatz.



Die technischen Daten können Sie im Internet oder in unserem technischen Daten-Folder einsehen.



# FRIGUVENT FÜR KÜHL- UND FROSTBEREICHE.

Friguvent Kaltluftschleieranlagen sind die Eingangslösung für Kühl- bzw. Tiefkühlräume. Die Geräte verhindern den Luftaustausch und tragen dadurch wesentlich zur Energieeinsparung bei häufig geöffneten Türen bei. Zusätzlich wird die Nebel- und Reifbildung auf ein Minimum reduziert.



Die technischen Daten können Sie im Internet oder in unserem technischen Daten-Folder einsehen.



# QUALITÄT IN PROZESSEN UND PRODUKTEN.

- Fundierte Beratung in der Planungsphase
- Jahrzehntelange Erfahrung in der Auslegung und Produktion
- Moderne Produktionseinrichtung
- Individuelle Prüfprotokolle
- Bereitstellung von digitalen Planungsdaten
- Zuverlässiger Service, wann und wo auch immer Sie Unterstützung brauchen
- ISO-zertifiziert nach 9001:2015



# INHABERGEFÜHRT UND UNABHÄNGIG.

Seit der Vorstellung der ersten in Deutschland entwickelten Luftschleieranlage haben wir immer wieder richtungsweisende Impulse und Benchmarks gesetzt.

Als konzernunabhängiges Familienunternehmen sind wir der älteste am Markt agierende deutsche Hersteller und entwickeln und produzieren unsere Produkte bis heute ausschließlich am Standort Buchholz (Mendt). Flache Hierarchien, kurze Entscheidungswege und eine Fertigung komplett im eigenen Hause kommen unseren Kunden direkt zugute.



Thomas Hennecke



Stephan Hennecke

NATIONAL UND INTERNATIONAL  
GUT AUFGESTELLT.



**TEDDINGTON**  
LUFTSCHLEIERANLAGEN

Teddington Luftschleieranlagen GmbH  
Industriepark Nord 42 · D-53567 Buchholz (Mendt)  
Tel. +49 (2683) 9694-0 · Fax +49 (2683) 9694-50  
info@teddington.de · www.teddington.de

Mehr  
Informationen unter:  
[www.teddington.de](http://www.teddington.de)

