



TEDDINGTON
LUFTSCHLEIERANLAGEN

TÜREN AUS LUFT.



DAMIT DIE WÄRME DRINNEN BLEIBT.

Teddington Luftschleieranlagen minimieren den Luftaustausch zwischen Gebäudeinnerem und -äußeren. Sie bieten höchste Energieeffizienz und verbessern gleichzeitig das Wohlfühlklima.

- **Shops und Ladenlokale**
- **Einkaufszentren**
- **Industrie- und Lagerhallen**
- **Hotels und Flughäfen**
- **Banken und Verwaltungsgebäude**
- **Logistikzentren**



Offene Türen und Tore gehören zu den häufigsten Energiefressern an Gebäuden. Hier gehen große Energiemengen verloren.



EIN MAXIMUM AN EFFIZIENZ.
TEDDINGTON
LUFTSCHLEIERANLAGEN.

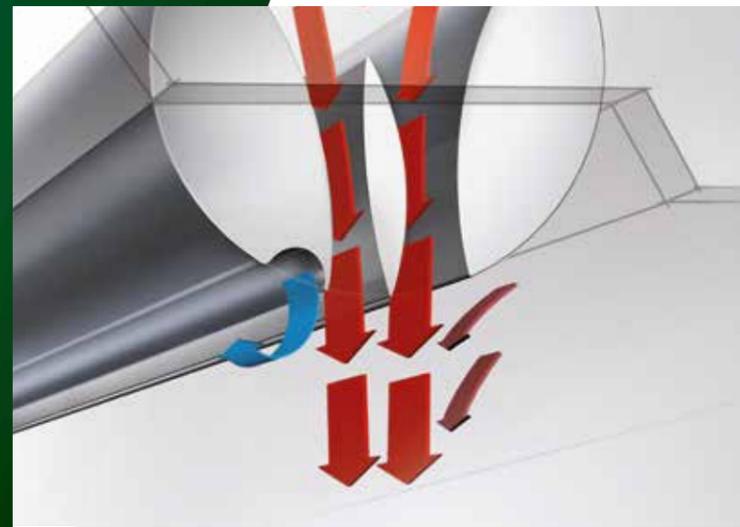
- ✓ Top Qualität
- ✓ Höchste Energieeffizienz
- ✓ Perfekter Service

DIE DÜSE MACHT DEN UNTERSCHIED.

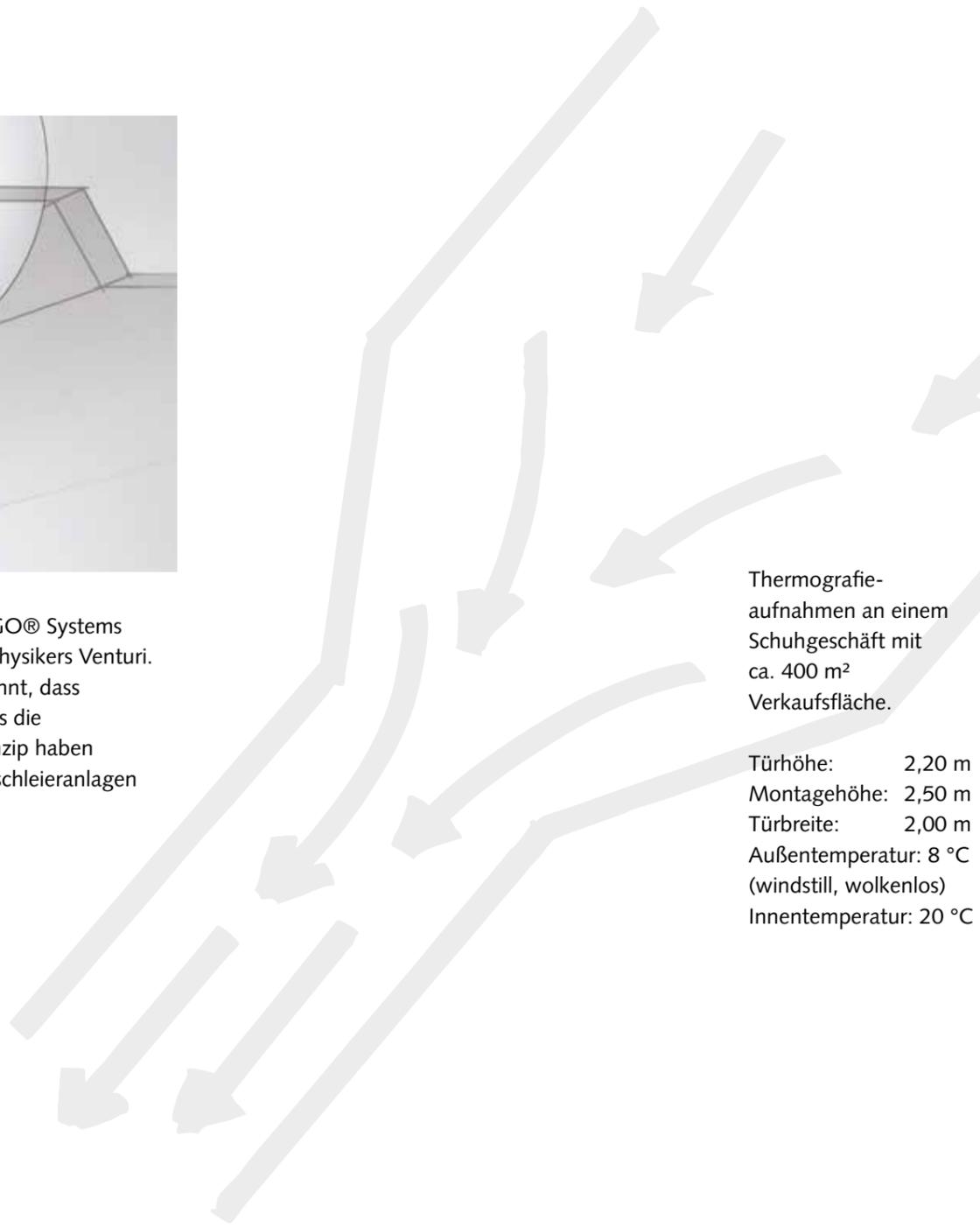
Unser patentiertes CONVERGO® Druckkammer-Düsensystem basiert auf dem Venturi-Prinzip. Zusätzlich teilen tragflächenförmige Profile den Luftstrahl in einen Kern- und einen Stützstrahl und führen ihn wieder konvergierend zusammen. Zudem lenkt eine Hohlkehle am äußeren Düsenprofil unerwünschte Außenluftanteile ab. Eine „weiche“ Kante am inneren Düsenprofil bewirkt eine erwünschte Raumluftinduktion in den Luftschleier.

Das Ergebnis ist ein stark gerichteter Luftstrahl, mit dem sich bei geringem Energiebedarf sehr große und hohe Türen abschirmen lassen.

- Unsere Kunden sparen damit bis zu 40 Prozent Energie gegenüber herkömmlichen Geräten.
- Gleichzeitig bieten unsere Anlagen ein Höchstmaß an Komfort und Wohlfühlklima.



Basis für die Entwicklung des CONVERGO® Systems war eine Entdeckung des italienischen Physikers Venturi. Er hatte bereits im 18. Jahrhundert erkannt, dass sich durch Verengung eines Querschnitts die Fließgeschwindigkeit erhöht. Dieses Prinzip haben wir auf die Funktionsweise unserer Luftschleieranlagen übertragen.



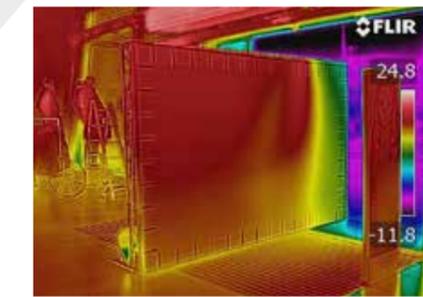
Thermografieaufnahmen an einem Schuhgeschäft mit ca. 400 m² Verkaufsfläche.

Türhöhe: 2,20 m
Montagehöhe: 2,50 m
Türbreite: 2,00 m
Außentemperatur: 8 °C (windstill, wolkenlos)
Innentemperatur: 20 °C

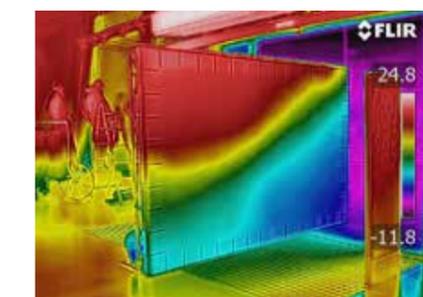
MEHR ALS STANDARD.

Teddington ist richtungsweisend, wenn es um Effektivität und Zuverlässigkeit unter anspruchsvollen Bedingungen geht.

CFD-Simulationen des Dresdner Instituts für Luft- und Klimatechnik, Thermografieaufnahmen bei unseren Kunden vor Ort und unterschiedliche Tests in unseren Versuchsräumen belegen eindrucksvoll die Effizienz unserer Geräte mit dem patentierten CONVERGO® Druckkammer-Düsensystem.



Luftschleier mittlere Betriebsstufe



Luftschleier aus

Der Nutzen einer Luftschleieranlage wird deutlich, wenn man die Einsparung einmal vergleicht. Hier zwei Beispiele aus der Praxis:

TEXTILSHOP

Der Verbrauch ohne Türluftschleier lag bei 57.120 kWh pro Jahr. Mit der Teddington Luftschleieranlage der E-Serie mit CONVERGO® System reduzierte sich der Verbrauch auf 34.496 kWh. Eine Ersparnis von 22.624 kWh.

Ein Mittelklassewagen schafft damit vergleichsweise eine Fahrstrecke von 28.280 km. Also mehr als die Strecke vom Nord- zum Südpol!

Der CO₂-Ausstoß wird um mehr als 5 Tonnen pro Jahr reduziert. Das sind etwa 400 Bäume, die weniger zur Regeneration unserer Luft benötigt werden.



INDUSTRIETOR

Der Verbrauch ohne Luftschleier lag bei 113.144 kWh pro Jahr. Mit 2 links und rechts neben dem Tor angeordneten Teddington Ratiovent Industrieluftschleieranlagen nur noch bei 60.492 kWh pro Jahr. Das ergibt eine Ersparnis von 52.652 kWh pro Jahr.

Ein Mittelklassewagen schafft mit der eingesparten Energie rund 66.000 km. Das ist mehr als 1,5 mal um den Erdball!

Eine Heizanlage würde 5.265 l Heizöl sparen. Das sind rund 16,5 Tonnen weniger CO₂-Ausstoß bzw. 1.300 Bäume, die weniger zur Regeneration benötigt werden.



ANWENDUNGEN OHNE GRENZEN.

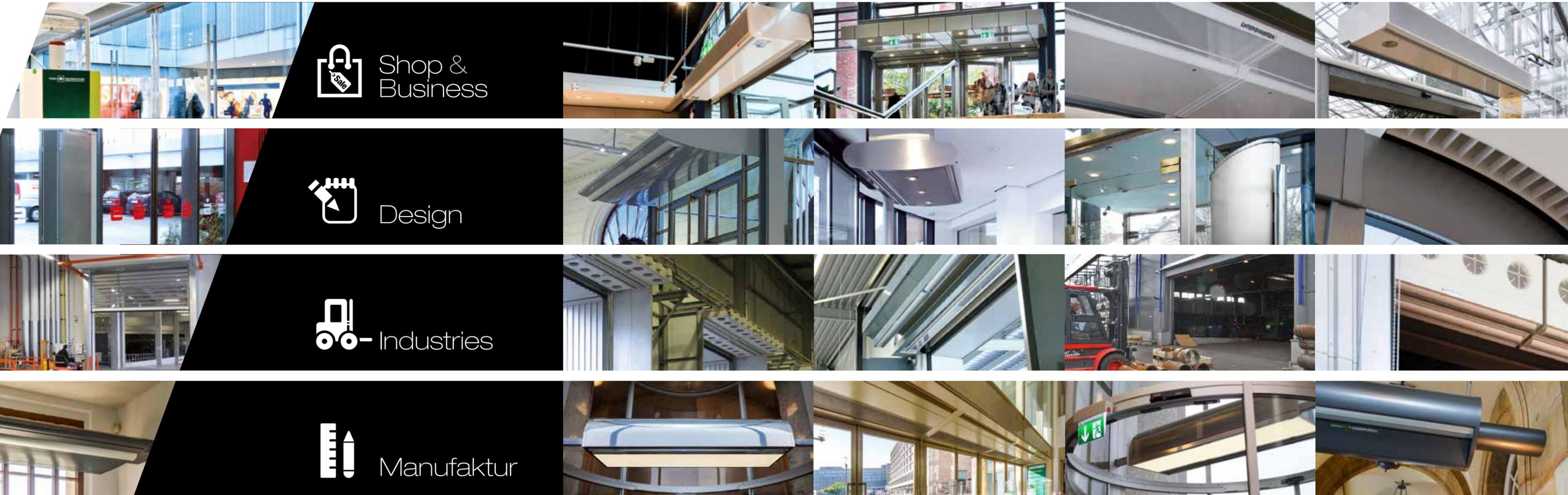
Wir haben das Prinzip der „Türen aus Luft“ perfektioniert und damit viele Anwendungen erschlossen.

Energiesparende Luftschleieranlagen finden ihren Einsatz in:

- Shops und Ladenlokale
- Öffentlichen Gebäuden
- Einkaufszentren
- Industriehallen und Logistikzentren
- Banken und Verwaltungsgebäuden



Auf unserer Website www.teddington.de finden Sie unseren Produktkonfigurator.





Shop &
Business

WOHLBEHAGEN NICHT NUR BEIM EINKAUF.

Kein anderer Bereich prägt den ersten Eindruck eines Besuchers mehr als der Eingang. Und nichts ist im Bereich Shop & Business wichtiger als eine angenehme Atmosphäre, die zum Verweilen einlädt.

Wohlfühlklima kombiniert mit höchster Effizienz.

Ob seitlich stehend, ob abgehängt oder kaum wahrnehmbar in die Decke integriert, im Bereich Shop & Business bieten unsere Geräte dezenten Komfort und optimale Abschirmleistung.



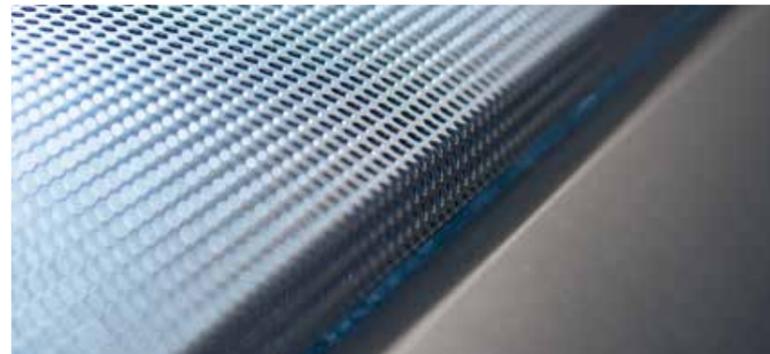
Auf Wunsch
auch flüsterleise.





Design

ÜBERLEGENE TECHNIK IN EDLER HÜLLE.



Formvollendet und passgenau.

Damit sich Ihre Design-Anlage in das Gesamterscheinungsbild harmonisch einfügt, passen wir die Luftschleieranlage Ihren Gegebenheiten individuell an.



TEDDINGTON GERÄTE
PASSEN IN JEDES AMBIENTE.



WIR LIEBEN DIE EXTREME.



Stark frequentierte Hallen mit meterhohen Toren verursachen enorme Zugscheinungen mit hohen Energieverlusten. Gefordert sind hier energiesparende Lösungen für zugluft- arme Klimaverhältnisse.

Immer auf der sicheren Seite.

Unsere Industrieanlagen sind auf extreme Bedingungen ausgelegt; auf höchste Leistung und beste Wirtschaftlichkeit.

Wir realisieren Projekte für jeden Einsatzbereich. Vom Einzelgerät bis zu komplexen Systemlösungen mit intelligenter Steuerungstechnik zur Einbindung in die Gebäudeleittechnik. Investitionen, die sich in kürzester Zeit amortisieren.

Führende Unternehmen weltweit haben Teddington Luftschleieranlagen im Einsatz.



MANCHE WÜNSCHE LIEGEN JENSEITS ALLER STANDARDS.



Wenn Sie individuelle Wünsche haben,
entwickeln und fertigen wir maßgeschneiderte
Lösungen für Sie.



- ✓ HOCHWERTIGE MATERIALIEN
- ✓ FEINSTE VERARBEITUNG
- ✓ EDLE OBERFLÄCHEN



BERATUNG UND SERVICE.

Luftschleiertechnik ist eine komplexe Thematik. Deshalb unterstützen wir unsere Kunden in allen Details.

- Fundierte Beratung schon im Vorfeld der Planung
- Jahrzehntelange Erfahrung in der Auslegung und Produktion
- Zuverlässiger Service, wann und wo auch immer Sie Unterstützung brauchen



Auf Wunsch übernehmen wir auch die Inbetriebnahme mit der optimalen Einstellung auf Ihre Gebäudesituation und Anforderungen.

INDIVIDUELL UND PASSGENAU.



Moderne Produktion mit CNC-Technik eröffnet uns alle Möglichkeiten und sichert perfekte Ergebnisse.

Ein Stab erfahrener Mitarbeiter, modernste Produktionseinrichtungen und ein hohes Qualitätsniveau bilden die Basis für die Zufriedenheit unserer Kunden.

QUALITÄT IN PROZESSEN UND PRODUKTEN.



LUFTSCHLEIERTECHNIK AUF HÖCHSTEM NIVEAU.



- ✓ Top Qualität
- ✓ Höchste Energieeffizienz
- ✓ Perfekter Service

Ob vorkonfektioniert oder individuell für Sie entwickelt – wir bieten Ihnen die perfekte Luftschleieranlage für Ihren Bedarf. Sie sind vom Auftragseingang bis zur Auslieferung auf der sicheren Seite.

Jede Anlage wird vor der Auslieferung mechanisch und elektronisch geprüft und mit einem individuellen Prüfprotokoll versehen.

Unsere Qualitätsmanagement ist nach ISO 9001:2015 zertifiziert. Darüber hinaus bieten wir Ihnen mit der Zertifizierung nach ISO 27327 die Sicherheit geprüfter und bestätigter Leistungsparameter unserer Produkte.



NATIONAL UND INTERNATIONAL
GUT AUFGESTELLT.



SPRECHEN
SIE UNS AN.



UNABHÄNGIGKEIT
GARANTIERT.



Thomas Hennecke



Stephan Hennecke

Seit der Vorstellung der ersten in Deutschland entwickelten Luftschleieranlage haben wir immer wieder richtungsweisende Impulse und Benchmarks gesetzt.

Als konzernunabhängiges Familienunternehmen sind wir der älteste am Markt agierende deutsche Hersteller. Flache Hierarchien, kurze Entscheidungswege und eine Fertigung komplett im eigenen Hause kommen unseren Kunden direkt zugute.

DIE REFERENZ IN DER
LUFTSCHLEIERTECHNIK.





TEDDINGTON
LUFTSCHLEIERANLAGEN

Teddington Luftschleieranlagen GmbH

Industriepark Nord 42 · D-53567 Buchholz (Mendt)

Tel. +49 (2683) 9694-0 · Fax +49 (2683) 9694-50

info@teddington.de · www.teddington.de

Mehr
Informationen unter:
www.teddington.de



Teddington. Die Referenz der Luftschleier-Technik.